**OŠ MURTERSKI ŠKOJI**

**Murter, Put škole 10**

**Popis odabaranih ponuda**

**ekskurzija Zagorje**

Povjerenstvo objavljuje popis agencija koje su dale ponudu na poziv sukladno čl. 14. st. 7. Pravilnika:

-Discover d.o.o.

-Perla svjetska putovanja d.o.o.

-F-tours d.o.o.

Predsjednik povjerenstva

Dejan Šarović

KLASA: 602-09/23-09/01

URBROJ: 2182-33-23-4

Murter, 03.04.2023.